**Вопрос 1.**

Необходимо ли эксплуатирующей организации создавать комиссию по проверке готовности оборудования под давлением (котла) к пуску в работу и организации надзора за его эксплуатацией, после проведения ремонта - замены змеевиков экономайзера, которые в разделе паспорта «основные элементы котла» не указаны? Требуется ли участие в этой комиссии уполномоченного представителя Ростехнадзора?

**Ответ:**

В соответствии с требованиями пункта 206(в) Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением», утвержденных Приказом Ростехнадзора от 25.03.2014 г. №116 (далее – ФНП), проверки, осуществляются комиссией после реконструкции (модернизации) или капитального ремонта с заменой основных элементов оборудования.

В соответствии с п.353(ж) ФНП к основным элементам котла относятся: барабан, коллектора, камеры, пароводоперепускные и водоспускные трубы, паровые и питательные трубопроводы, жаровые трубы, огневая коробка, кожух топки, трубная решетка, внешний сепаратор, арматура.

Так как змеевики не относятся к основным элементам котла, то соответственно создавать комиссию и включать в нее представителя Ростехнадзора не требуется.

**Вопрос 2.**

После проведения технического перевооружения опасного производственного объекта (далее - ОПО) изменились рабочие параметры парового коллектора установленного на данном ОПО. Паровой коллектор стоит на учете в территориальном органе Ростехнадзора. Необходимо ли повторно ставить его на учет в связи с изменением рабочих параметров?

**Ответ:**

Требования к сведениям, которые представляет в территориальный орган Ростехнадзора организация эксплуатирующая оборудование, работающее под давлением, при постановке его на учет, указаны в п.216 ФНП.

Оборудование, работающее под давлением при изменении рабочих параметров, повторно ставить на учет не требуется. При изменении параметров работы оборудования, эксплуатирующей организации необходимо направить с учетом требований п.216 ФНП, по тем параметрам, которые поменялись, информацию в территориальный орган Ростехнадзора, а так же направить в территориальный орган Ростехнадзора заявление внесении изменений в сведения, характеризующие опасный производственный объект.

**Вопрос 3.**

Кто имеет право выполнять текущий профилактический ремонт котлов, сосудов, трубопроводов?

**Ответ:**

В соответствии с требованиями ФНП ОРПД (п.108) текущий профилактический ремонт оборудования под давлением, не требующий применения сварки и термической обработки может выполнятся как работниками (ремонтным персоналом) эксплуатирующей организации, так и специализированной организацией.

**Вопрос 4.**

Может ли учебный центр, проводивший обучение рабочих, выдавать не только свидетельство о присвоении квалификации (профессии) но и удостоверение о допуске их к самостоятельной работе?

**Ответ:**

В соответствии с требованиями п.26 РД 03-20-2007 допуск рабочих к самостоятельной работе, оформляется приказом по организации, в которой работает допускаемый, после проведения проверки знаний производственных инструкций и (или) инструкций для конкретных профессий. Проверка знаний проводится в комиссии организации или подразделения организации, состав комиссии определяется приказом по организации. Процедура проверки знаний, оформление результатов проверки знаний проводится в порядке, установленном в организации. Рабочему, успешно прошедшему проверку знаний, выдается удостоверение на право самостоятельной работы. Соответственно получить допуск к самостоятельной работе в учебном центре рабочий не может.

**Вопрос 5.**

Правомочно ли изменение в паспорте котла или сосуда величины рабочего давления, если это согласовано с заводом-изготовителем?

**Ответ:**

В настоящее время требования к проектированию и изготовлению ОРПД установлены техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013).

ТР ТС 032/2013 установлены требования к информации, которую должен указать изготовитель в паспорте оборудования, в том числе значения рабочего и расчетного давлений МПа (кгс/см2).

Данные значения определяются при проектировании конкретной модели ОРПД с учетом необходимого запаса прочности. ОРПД согласно ТР ТС 032/2013 изготавливается в соответствии с проектом и отступление от проекта не допускается. Соответственно повышение давления по согласованию с заводом изготовителем не возможно, т.к. это будет отступлением от проектной документации.

**Вопрос 6.**

Каков порядок снятия с учета оборудования, работающего под избыточным давлением в случае продажи данного устройства другому лицу и в случае непригодности его к использованию?

**Ответ:**

ФНП ОРПД не содержат положений, устанавливающих порядок снятия оборудования с учета. Указанная процедура осуществляется территориальными органами Ростехнадзора на основании заявлений организации, эксплуатирующей опасный производственный объект, о внесении изменений в сведения, характеризующие опасный производственный объект, в связи с демонтажем используемого в его составе оборудования и внесения соответствующих отметок о снятии в паспорта оборудования (если оборудование ставилось на учет с отметкой в паспорте).

**Вопрос 7.**

Возможна ли эксплуатация баллонов объем которых менее 50 литров, отработавших нормативный срок службы (более 20 лет), но прошедших техническое освидетельствование в соответствии ПБ 03-576-03 до 22.12.2014 года, до конца срока проведенного технического освидетельствования.

**Ответ:**

нет, не допускается, согласно п.485 ФНП баллонам, объем которых менее 50 литров экспертизу не проводят, при этом оборудование отработавшее срок службы допускается в эксплуатацию только на основании экспертизы.

**Вопрос 8.**

К заявлению о постановке на учет трубопроводов пара и горячей воды предусмотрено приложение копии акта готовности оборудования к вводу в эксплуатацию и копии приказа о вводе оборудования в эксплуатацию. Каким образом поставить на учет трубопроводы введенные в эксплуатацию до 90-х годов?

**Ответ:**

В отношении оборудования, введенного в эксплуатацию до вступления в силу ФНП ОРПД и не подлежавшего ранее регистрации в органах Ростехнадзора, процедура учета осуществляется территориальными органами Ростехнадзора в соответствии со сведениями, характеризующими ОПО, представленными эксплуатирующей организацией при регистрации ОПО в государственном реестре.

В случае недостаточности имеющейся в территориальном органе Ростехнадзора информации необходимо обеспечить ее уточнение путем направления соответствующих писем, а в случае отсутствия информации о трубопроводах в сведениях, характеризующих ОПО, необходимо направить в территориальный орган Ростехнадзора, заявление о внесении изменений в сведения, характеризующие ОПО, в части дополнения информации об используемых в составе ОПО технических устройствах.

**Вопрос 9.**

Какое значение рабочего давления следует использовать при определении необходимости учета ОРПД, рабочее давление существующего (на данный момент) процесса или рабочее давление, указанное в паспорте оборудования?

**Ответ:**

Рабочее давление - это максимальное избыточное давление, возникающее при нормальном протекании рабочего процесса (п. 4 ТР ТС 032/2013).

Основным документом для идентификации ОРПД, является паспорт оборудования, оформленный его изготовителем (п.17 ТР ТС 032/2013), в котором в обязательном порядке указывается его рабочее давление (п. 19-23 ТР ТС 032/2013).

Таким образом, указанная в паспорте оборудования величина рабочего давления является максимальным избыточным давлением, возникающем в данном оборудовании при нормальном протекании процесса, которое было взято за основу при проектировании и изготовлении оборудования.

Соответственно при определении необходимости учета оборудования, работающего под избыточным давлением, в территориальном органе Ростехнадзора за значение рабочего давления следует принимать значение, указанное изготовителем в паспорте оборудования.

**Вопрос 10.**

На предприятии имеется План локализации и ликвидации аварий, в котором отраженны все требования указанные в п.358 ФНП. Требуется ли дополнительно разрабатывать отдельные инструкции, устанавливающие действия работников в аварийных ситуациях, как того требует п.357 ФНП?

**Ответ:**

Пунктом 357 ФНП, установлено, что инструкции, устанавливающие действия работников в аварийных ситуациях, должны находиться на рабочем месте и выдаваться под роспись каждому работнику, связанному с эксплуатацией оборудования.
Требования к визированию работниками, плана по локализации и ликвидации последствий аварий законодательством Российской Федерации в области промышленной безопасности не установлены.

Поэтому или указанная инструкция разрабатывается отдельно, или в целях исключения разработки отдельных документов, а также соблюдения требований ФНП, можно вышеуказанную инструкцию объединить с производственной инструкцией, в которых отобразить действия каждого из работников в случае возникновения аварийных ситуаций при обслуживании оборудования под давлением, и которые также будут находиться на рабочих местах и выдаваться работникам под роспись.

**Вопрос 11.**

Как проверить достоверность сертификата, декларации подтверждающего соответствие требованиям ТР ТС 032/2013?

**Ответ:**

Информация о выданных, приостановленных, а также признанных не действительными сертификатах соответствия и декларациях о соответствии требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), находится в Национальных частях Единого реестра разделов «Декларации о соответствии» и «Сертификаты соответствия» вкладки «Реестры», размещенных на официальном сайте Федеральной службы по аккредитации [**www.fsa.gov.ru**](http://www.fsa.gov.ru)**.**
Кроме того, в подразделе «Сведения о приостановлении или прекращении действия деклараций о соответствии по предписанию органа государственного контроля (надзора)» раздела «Декларации о соответствии» представлена информация, о декларациях, действие которых приостановлено или прекращено по предписанию органа государственного контроля (надзора).

 Информацию о документах, подтверждающих соответствие оборудования, работающего под давлением, принятых или выданных организациями, зарегистрированными на территориях Республик Беларусь, Казахстан, Армения и Кыргызской Республики, входящих в состав государств-членов Таможенного союза, содержится в Едином реестре выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии на официальном сайте Евразийской Экономической Комиссии по адресу: [**http://www.eurasiancommission.org/ru/docs/Lists/List/techreg.aspx**.](http://www.eurasiancommission.org/ru/docs/Lists/List/techreg.aspx)

**Вопрос 12.**

В соответствии с требованиями ФНП периодическое техническое освидетельствование котлов должны проводить специализированные организации, что это за организации?

**Ответ:**

К категории специализированных организаций, уполномоченных для проведения технического освидетельствования оборудования под давлением, согласно ФНП относятся специализированные организации, уполномоченные в порядке, установленном нормативными правовыми актами Ростехнадзора, имеющие в своем составе специалистов по визуально-измерительному и неразрушающему контролю соответствующей квалификации, а также располагающие комплектом устройств, приборов и оборудования в количестве, необходимом для обеспечения проведения технического освидетельствования с учетом требований ФНП, руководств (инструкций) по эксплуатации оборудования.

Уполномоченная организация в этом случае должна отвечать требованиям, изложенным в Приложении № 1 к ФНП. Ростехнадзор осуществляет уполномочивание таких организаций в рамках реализаций своих функций, предусмотренных Федеральным законом «О лицензировании отдельных видов деятельности» от 04.05.2011 № 99-ФЗ, при выдаче лицензий на право проведения работ по экспертизе промышленной безопасности.